

KARTA WYROBU – GŁUSZĄCE PŁYTY WARSTWOWE

Płyta głusząca zbudowana jest z dwóch sklejek liściastych (drewno brzozone i/lub olchowe) wodoodpornych (żywica fenolowo-formaldehydowa) pomiędzy które wklejony jest materiał tłumiący dźwięki i wibracje. W wariantach z powierzchnią uszlachetnioną, jedna lub dwie powierzchnie, są dodatkowo zabezpieczone filmem fenolowym. Takie zabezpieczenie podnosi odporność płyty na niekorzystne warunki atmosferyczne (wnikanie wilgoci) oraz odporność mechaniczną, odporność na przetarcie powierzchni.

Rodzaj sklejenia

- płyty głuszące są produkowane na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej; przeznaczone do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2

Podział płyt głuszących ze względu na wykończenie powierzchni

- z powierzchnią niewykończoną, surową
- z powierzchnią zabezpieczoną filmem fenolowym, jednostronnie
- z powierzchnią zabezpieczoną filmem fenolowym, dwustronnie*

*przy takim zabezpieczeniu powierzchni, płyty spełniają wymagania dla materiałów stosowanych w taborze kolejowym. Wymagania R10 wg normy PN-EN 45545-2:2013 dla poziomu zagrożenia HL1, HL2, HL3.

Grubość i dopuszczalne odchyłki

Płyty głuszące produkowane są w zakresie grubości od 12 do 20 mm. Dopuszczalne odchyłki grubości określone są w normie PN-EN 315.

Wybrane parametry fizyko-mechaniczne

Grubość nominalna	Ilość warstw	Tolerancja grubości [mm]		Gęstość [kg/m ³]	Parametry wytrzymałościowe			
		min.	max.		Zginanie statyczne [MPa]		Moduł sprężystości [MPa]	
						⊥		⊥
12	4+WG+4	11,2	12,6	1030	50	40	5000	3000
15	5+WG+5	14,1	15,7	950	50	40	5500	5000
18	7+WG+7	17,1	18,7	900	50	40	5500	5000
20	7+WG+7	19,0	20,8	850	60	50	6000	5000

*WG-warstwa głusząca

Wilgotność

Wilgotność płyt głuszących zawiera się w przedziale 10±5% (oznaczenie wg PN-EN 322).

Formaty standardowe

2440 x 1250mm lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza: ± 3,5 mm (wg PN-EN 315).

Dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi: ± 1,0 mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

Możliwości obróbki:

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

Zastosowanie

Płyta o podwyższonej zdolności pochłaniania dźwięku i wibracji, przeznaczona do zabudowy w pojazdach samochodowych, taborze szynowym.



WWW.SKLEJKA.PL

Aktualizacja: listopad 2020