

KARTA WYROBU – SKLEJKI TECHNICZNE – FOLIOWANE FILMEM MELAMINOWYM, OKLEJANE LAMINATEM

Płyty drewnopochodne składające się ze sklejonych ze sobą warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym. Obłogi (forniry zewnętrzne) są wykonane z drewna brzoźowego, olchowego lub bukowego. Powierzchnia płyt jest dodatkowo uszlachetniona filmem melaminowym lub laminatem, które zabezpieczają przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych, podnoszą odporność na przetarcie powierzchni, ułatwiają utrzymanie czystości. W przypadku płyty oklejanej filmem melaminowym, prawa strona płyty może być gładka lub przeciwpoślizgowa – w procesie produkcji jest odciskany rysunek siatki lub wzór typu hexa.

Rodzaje sklejek technicznych oklejanych filmem melaminowym lub laminatem ze względu na typ sklejenia

- suchotrwała: produkowana na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 1 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2
- wodoodporna na jasnej spoinie: produkowana na bazie żywicy melaminowo-mocznikowo-fenolowo-formaldehydowej przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2
- wodoodporna: produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2

Podział sklejki ze względu na jakość powierzchni

- sklejki oklejane laminatem są produkowane w klasie jakości I i II wg ZN-2011/BZS-ST-2
- sklejki oklejane filmem melaminowym produkowane są w klasie jakości I i II wg ZN-2011/BZS-SFM-1

Podział sklejek oklejanych filmem melaminowym ze względu na rodzaj powierzchni

- jednostronnie foliowana gładka
- jednostronnie foliowana z odciskiem siatki
- jednostronnie foliowana z odciskiem typu hexa
- dwustronnie foliowana gładka
- dwustronnie foliowana z jednostronnym odciskiem siatki
- dwustronnie foliowana z jednostronnym odciskiem typu hexa

Podział sklejek oklejanych laminatem ze względu na rodzaj powierzchni

- oklejane dwustronnie laminatem
- oklejane jednostronnie laminatem, lewa strona oklejana filmem przeciwprężnym

Podział sklejek oklejanych filmem melaminowym ze względu na gramaturę filmu

- sklejka foliowana filmem melaminowym standard 200g/m²

Sklejki oklejane laminatem

- grubość laminatu 0,5 – 1,0 mm

Rodzaje stosowanych filmów melaminowych

- film melaminowy szary
- film melaminowy biały
- film melaminowy czarny

Inne rodzaje filmów melaminowych wg uzgodnień z odbiorcą

Grubość i dopuszczalne odchyłki

Sklejki produkowane są w zakresie grubości od 4 do 35 mm. Dopuszczalne odchyłki grubości określone są w normie PN-EN 315.



KARTA WYROBU – SKLEJKI TECHNICZNE – FOLIOWANE FILMEM MELAMINOWYM, OKLEJANE LAMINATEM

Wilgotność

Wilgotność sklejki zawiera się w przedziale 10±5% (oznaczenie wg PN-EN 322).

Gęstość

- gęstość sklejki oklejanej filmem melaminowym 650 – 800 kg/m³ (oznaczenie wg PN-EN 323)
- gęstość sklejki oklejanej laminatem 700 – 900 kg/m³ (oznaczenie wg PN-EN 323).

Orientacyjne parametry wytrzymałościowe

SKLEJKA LIŚCIASTA Hardwood plywood			ZGINANIE Bending		MODUŁ Modulus	
GRUBOŚĆ Thickness	ILOŚĆ WARSTW * Number of plies	UKŁAD WARSTW * Lay-up	f _{m,0} N/mm ²	f _{m,90} N/mm ²	E _{m,0} N/mm ²	E _{m,90} N/mm ²
4	3	I-I	90,1	15,2	11323	1121
5	4	I-I-I	88,2	16,3	9565	4315
6	5	I-I-I-I	84,8	26,1	9787	5714
9	7	I-I-I-I-I	78,6	33,2	9486	5930
12	9	I-I-I-I-I-I	76,2	40,8	9170	6114
15	11	I-I-I-I-I-I-I	74,2	42,6	8710	6490
18	13	I-I-I-I-I-I-I-I	68,4	53,3	8542	6713
21	15	I-I-I-I-I-I-I-I-I	64,5	54,4	8443	6853
24	17	I-I-I-I-I-I-I-I-I-I	62,7	54,3	8453	6896
27	19	I-I-I-I-I-I-I-I-I-I-I	60,7	57,5	8300	6900
30	21	I-I-I-I-I-I-I-I-I-I-I-I	60,5	57,9	8218	7071
35	23	I-I-I-I-I-I-I-I-I-I-I-I-I	59,6	61,2	8124	7321

*ilość oraz układ warstw może być inny od przedstawionego

Formaty standardowe

2500x1250mm, 1250x2500mm, 2440x1220mm, 1220x2440mm, 2130x1220mm, 1220x2130mm lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza: ± 3,5 mm (wg PN-EN 315).

Dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi: ± 1,0 mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

Możliwości obróbki:

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC. W przypadku sklejek oklejanych filmem melaminowym, wąskie płaszczyzny są standardowo zabezpieczane wodoodporną farbą akrylową. Malowanie wąskich płaszczyzn ma na celu zmniejszenie wchłaniania wilgoci w trakcie transportu, magazynowania. Odbiorca po dodatkowej obróbce sklejki, powinien zabezpieczyć wąskie płaszczyzny (brzegi, otwory etc.). Wąskie płaszczyzny sklejek oklejanych laminatem nie są malowane.

Zastosowanie

Budownictwo, podłogi, opakowania, szklenictwo, zabudowa pojazdów, przemysł stoczniowy, meblarstwo, place zabaw, produkcja galanterii drzewnej i inne.

