

# KARTA WYROBU – SKLEJKA LIŚCIASTA OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA

Jest to płyta drewnopochodna składająca się ze sklejonych ze sobą warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym, a obłogi (forniry zewnętrzne) są z drewna brzoźowego lub olchowego.

## Rodzaje sklejki ze względu na typ sklejania

- suchotrwała: produkowana na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 1 klasy sklejania wg PN-EN 314-2
- wodoodporna na jasnej spoinie: produkowana na bazie żywicy melaminowo-mocznikowo-fenolowo-formaldehydowej przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejania wg PN-EN 314-2
- wodoodporna: produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejania wg PN-EN 314-2

## Podział sklejki ze względu na jakość powierzchni

Sklejki są produkowane w następujących klasach jakości: I, II, III, IV (wg PN-EN 635-2), gdzie klasa I jest klasą najwyższą a klasa IV, najniższą.

## Grubość i dopuszczalne odchyłki

Sklejki produkowane są w zakresie grubości od 4 do 40 mm. Dopuszczalne odchyłki grubości określone są w normie PN-EN 315.

## Wilgotność

Wilgotność sklejki zawiera się w przedziale  $10\pm 5\%$  (oznaczenie wg PN-EN 322).

## Gęstość

Gęstość sklejki liściastej zawiera się w przedziale  $650 - 750 \text{ kg/m}^3$  (oznaczenie wg PN-EN 323).

## Formaty standardowe

2500x1250mm, 1250x2500mm, 2440x1220mm, 1220x2440mm, 2130x1220mm, 1220x2130mm lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza:  $\pm 3,5 \text{ mm}$  (wg PN-EN 315).

Dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi:  $\pm 1,0 \text{ mm/m}$  długości boku (wg PN-EN 315).

## Możliwości obróbki:

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

## Zastosowanie

Budownictwo, meblarstwo, opakowania, szutnictwo, zabudowa pojazdów, produkcja galanterii drzewnej i inne.

