

KARTA WYROBU – SKLEJKA Z WKŁADEM ALUMINIOWYM

Jest to płyta wodoodporna, produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2, składająca się ze sklejonych ze sobą warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym. Wkład aluminiowy w postaci blachy o grubości 0,5 mm jest umiejscowiony centralnie wewnątrz sklejki, pomiędzy warstwami forniru.

Rodzaje sklejki ze względu na typ sklejenia

- wodoodporna: produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2

Rodzaje sklejki ze względu na rodzaj drewna

- sklejka z wkładem aluminiowym jednorodna:
 - bukowa
 - brzozowa
 - sosnowa
- sklejka z wkładem aluminiowym liściasta (brzoza, olcha)
- sklejka z wkładem aluminiowym combi (liściasto-iglasta)

Rodzaje sklejki w zależności od rodzaju wykończenia powierzchni

- sklejka z wkładem aluminiowym surowa,
- sklejka z wkładem aluminiowym oklejana okleiną naturalną
- sklejka z wkładem aluminiowym oklejana filmem fenolowym
- sklejka z wkładem aluminiowym oklejana filmem melaminowym
- sklejka z wkładem aluminiowym oklejana filmem do malowania

Klasy jakości sklejki ze względu na rodzaj wykończenia powierzchni

- sklejek z wkładem aluminiowym surowych i oklejanych okleiną naturalną (wg PN-EN 635-2 i 3): I, II, III, IV,
- sklejek z wkładem aluminiowym oklejanych filmem fenolowym (wg ZN-2011 BZS-ST-2): I, II,
- sklejek z wkładem aluminiowym oklejanych filmem melaminowym (wg ZN-2011 BZS-SFM-1): I, II,
- sklejek z wkładem aluminiowym oklejanych filmem do malowania (wg ZN-2011 BZS-SFE-1-1): I, II.

Grubość i dopuszczalne odchyłki

Sklejki produkowane są w zakresie grubości od 5 do 40 mm. Dopuszczalne odchyłki grubości określone są w normie PN-EN 315.

Wilgotność

Wilgotność sklejki zawiera się w przedziale $10\pm 5\%$ (oznaczenie wg PN-EN 322).

Gęstość

Gęstość sklejki z wkładem aluminiowym do 1000 kg/m^3 (oznaczenie wg PN-EN 323).



Formaty standardowe

Sklejka z wkładem aluminiowym jest wykonywana w formacie 2130 x 1250 mm lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza: $\pm 3,5$ mm (wg PN-EN 315).

Dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi: $\pm 1,0$ mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

Możliwości obróbki:

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

Zastosowanie

Stolarka otworowa do produkcji drzwi jako okładzina zewnętrzna lub płytina drzwiowa.

