

Sklejka do malowania jest to płyta drewnopochodna składająca się ze sklejonych ze sobą, żywicą klejową, warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym. Obłogi (forniry zewnętrzne) są z drewna brzozonego, olchowego lub bukowego. Powierzchnia sklejki jest uszlachetniona specjalnym filmem do malowania, który gruntuje powierzchnie, zmniejszając tym samym zużycie farby oraz zapobiega jej pękaniu. Kolor oraz rodzaj zastosowanej powierzchni zależy od uzgodnień z klientem.

## Rodzaje sklejki ze względu na typ sklejania

- suchotrwała: produkowana na bazie żywicy mocznikowo-formaldehidowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 1 klasy sklejania wg PN-EN 314-2
- wodoodporna na jasnej spoinie: produkowana na bazie żywicy melaminowo-mocznikowo-fenolowo-formaldehidowej przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejania wg PN-EN 314-2
- wodoodporna: produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehidowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejania wg PN-EN 314-2

## Podział sklejki ze względu na wykończenie powierzchni

- sklejka oklejana jednostronnie filmem do malowania
- sklejka oklejana dwustronnie filmem do malowania

## Inne cechy charakterystyczne

- kolor filmu do malowania – beżowy, biały, czarny lub inny po uzgodnieniu
- gramatura filmu do malowania – 180 g/m<sup>2</sup> lub wyższa

## Grubość i dopuszczalne odchyłki

Sklejki produkowane są w zakresie grubości od 4 do 35 mm. Dopuszczalne odchyłki grubości określone są w normie PN-EN 315.

## Wilgotność

Wilgotność sklejki zawiera się w przedziale 10±5% (oznaczenie wg PN-EN 322).

## Gęstość

Gęstość sklejki do malowania zawiera się w przedziale 650 – 800 kg/m<sup>3</sup> (oznaczenie wg PN-EN 323).

## Formaty standardowe

2500x1250mm, 1250x2500mm, 2440x1220mm, 1220x2440mm, 2130x1220mm, 1220x2130mm lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza: ± 3,5 mm (wg PN-EN 315).

Dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi: ± 1,0 mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

## Możliwości obróbki:

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

## Zastosowanie

Do produkcji drzwi, do produkcji mebli domowych i ogrodowych, szyldów i reklam zewnętrznych, tablic ogłoszeniowych i znaków drogowych, wykładzin ścian i sufitów wewnątrz budynków, do produkcji zabawek, do produkcji opakowań.

