

KARTA WYROBU – SKLEJKA BRZozowa TRUDNO ZAPALNA B-s1, d0

Jest to sklejka wykonana z fornirów drewna brzozonego, o podwyższonej odporności na ogień. Przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełnia wymagania 3 klasy jakości sklejenia wg PN-EN 314-2. Wyrób został sklasyfikowany w klasie reakcji na ogień B-s1, d0 wg PN-EN 13501-1.

Rodzaje sklejki ze względu na typ sklejenia

- przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2

Podział sklejki ze względu na jakość powierzchni

Sklejki są produkowane w następujących klasach jakości: I, II, III, IV (wg PN-EN 635-2), gdzie klasa I jest klasą najwyższą a klasa IV, najniższą.

Grubość i dopuszczalne odchyłki

Sklejki produkowane są od grubości min. 12 mm. Dopuszczalne odchyłki grubości określone są w normie PN-EN 315.

Wilgotność

Wilgotność sklejki zawiera się w przedziale $10\pm 5\%$ (oznaczenie wg PN-EN 322).

Gęstość

Gęstość sklejki brzozonej, trudno zapalnej B-s1, d0 zawiera się w przedziale 650 – 750 kg/m³ (oznaczenie wg PN-EN 323).

Formaty standardowe

2500x1250mm, 1250x2500mm, 2440x1220mm, 1220x2440mm, 2130x1220mm, 1220x2130mm lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza: $\pm 3,5$ mm (wg PN-EN 315).

Dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi: $\pm 1,0$ mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

Możliwości obróbki:

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi.

Zastosowanie

Budownictwo, elementy ścian, sufitów. Materiał może być mocowany mechanicznie do łąt drewnianych, z pionowymi i/lub poziomymi połączeniami oraz z wentylowaną lub niewentylowaną pustką powietrzną.

